



CHUCK

高精度大貫通穴径中空パワーチャック 超高精度大通孔中空卡盘 BR 系列

特許第6411619号 取得专利号 6411619
特許第6345321号 取得专利号 6345321

常識を覆す次世代の標準チャック 颠覆之前常识的，次世代的标准卡盘

ジョー成形直後の把握精度0.01mm T.I.R.以下。*
爪成形之后的夹持精度0.01mm T.I.R.以下。*

*CE対応品 *CE対応

2021年度日本機械学会賞(技術) 受賞
2021年度日本机械学会奖(技术)获得

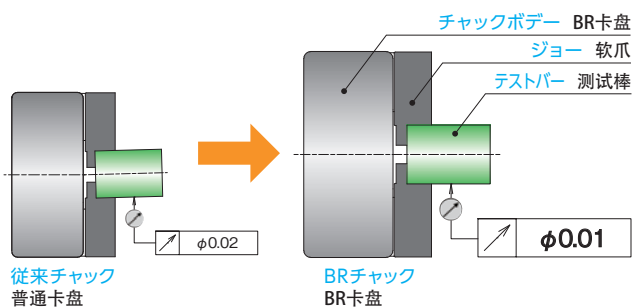


Next Generation
Standard Chuck **BR**
SERIES

スタンダードチャック
標準卡盘

- 常識を超える0.01mm T.I.R.以下の把握精度。*
標準チャックの常識を覆す把握精度により仕上げ加工にも最適。

超越常识 0.01mm T.I.R. 以下的夹持精度。*
颠覆常识的标准卡盘夹持精度，最适合精加工。



- オプションの特殊Tナットの使用でさらに高精度に。
Tnut-Plusの使用によりジョーの再成形が不要。
ジョー脱着後の把握精度0.01mm T.I.R.以下を実現。*

当社標準ソフトジョー (SJ形) を使用可能。
高い再現性は当社製のソフトジョーでのみ実現できます。
他社製のジョーでは再現精度が悪化したり、チャック摺動面の焼付きや部品損傷が発生したりする恐れがあります。
ジョーの取付再現性が非常に高いため、高価な特殊ジョーは不要です。

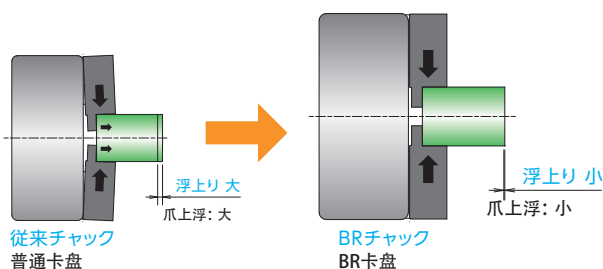
特殊T型块 (选项) 的使用精度更高。

特殊T型块 (Tnut-Plus) 的使用，卡爪在设计成形不需要。
实现了爪拆装后的夹持精度0.01mm T.I.R.以下。*

北川標準软爪 (SJ型) 可以使用。
高重复夹持精度是北川制软爪就可以实现的。其他厂家的软爪重复夹持精度产生恶化，卡盘底爪与软爪的移动面容易发生烧灼等情况。
爪的安装再现性非常高，不需高价特殊爪。

- 安定した加工品質
ジョーの浮き上がりの低減により安定した加工品質を実現します。

安定的加工品质
爪的上浮消滅实现了安定的加工品质。



オプションの特殊Tナット
特殊T型块 (选项)

Tnut-Plus



特許第6345375号
取得专利号 6345375

*Tnut-Plusの詳細はP110をご確認ください。
*Tnut-Plus的详细介绍，请参照P110。

- 当社のB-200、BB200チャックとの取付互換。
既存のシリンダが使用可能で、最小のコストで最高の性能を導入いただけます。

与本公司的B-200, BB200卡盘安装互换。
可使用现有的油缸，导入最小的成本，
实现最高的性能。

BRチャックを使いこなす BR卡盘的运用

- BRチャック専用サイト
Special website for BR chuck

BRchuck.com



日本語



English

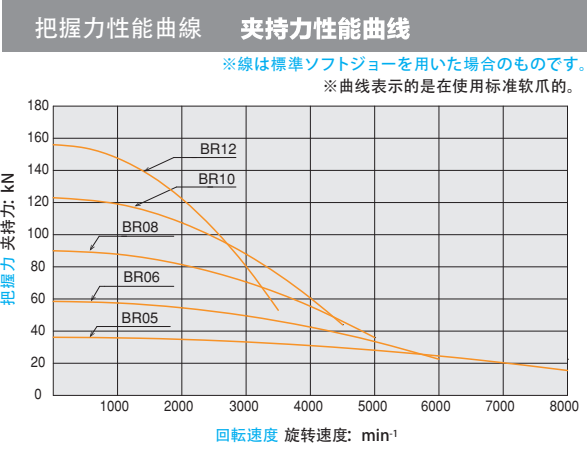
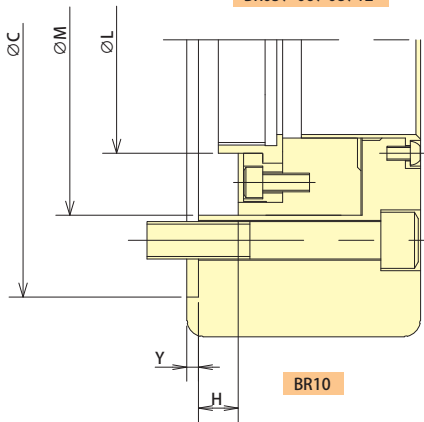
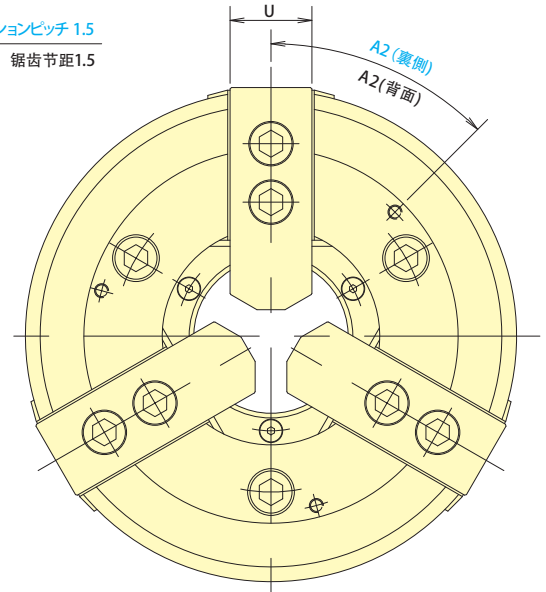
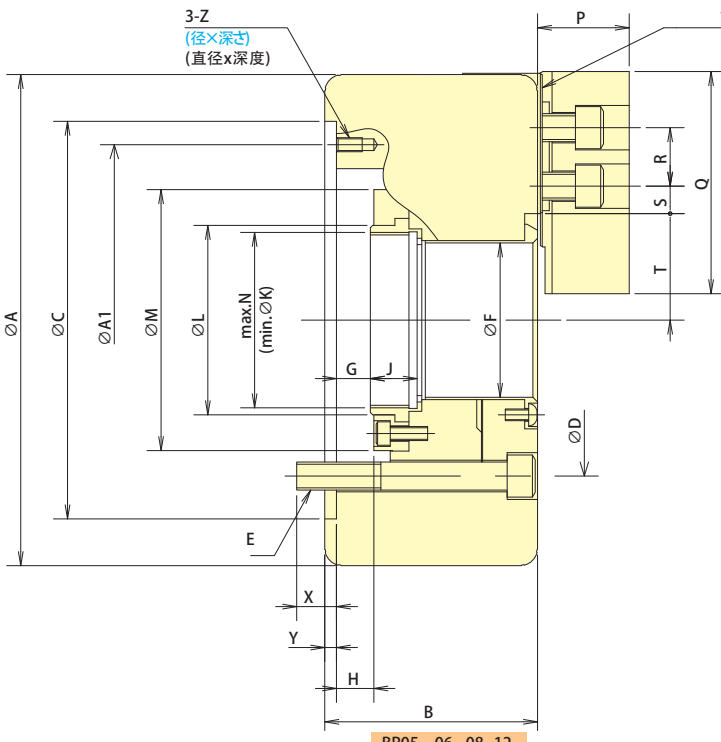
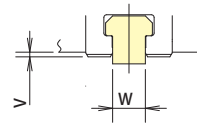
- BR卡盘专用网站



中文

*BR12では、把握精度は0.015mm T.I.R.となります。
*BR12的夹持精度是在0.015mm T.I.R.

■ 寸法図 尺寸图



■ 寸法表 尺寸表 ※ドローナットのねじは未加工です。※ 拉杆螺母螺纹未加工。

型式 型号	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H max.	H min.	J	K	L	M	N max.	P	Q	R	S max.	S min.	T max.	T min.	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2
BR05	135	60	110	82.6	3-M10	33	1	-9	10	0	20	12	45	68.7	M40×1.5	26	54	14	20.75	4.25	26.6	23.9	23	1.8	10	15	4	M6×12	96	30°
BR06	170	81	140	104.8	3-M10	53	11	-1	12	0	17.5	20	66	89.7	M60×2	33.2	72	20	21.25	9.25	36.05	33.3	31	2	12	16	5	M6×11	116	90°
BR08	210	91	170	133.4	3-M12	66	14.5	-1.5	16	0	20	30	81	111.6	M75×2	39.2	95	25	23.75	11.75	45.5	41.8	35	2	14	17	5	M6×11	150	45°
BR10	254	100	220	171.4	3-M16	81	8.5	-10.5	19	0	25	45	97	150	M90×2	43.2	110	30	32.25	11.25	54	49.6	40	2	16	22	5	M8×15	190	75°
BR12	315	108	300	235	3-M20	106	8	-15	23	0	28	50	124	166.7	M115×2	52	111	30	45.75	12.75	68.8	63.5	50	2.8	21	29	6	M10×16	260	75°

■ 仕様表 规格表 ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。※ 夹持直径/夹持范围是标准软爪使用时的数值。

型式 型号	仕様 规格	実通孔径 mm	把握径 mm	把握範囲 mm	ジョーストローク 行程(直径) mm	フリクション 活塞行程 mm	許容最高回転速度 容許最高转速 min⁻¹	許容最大入力 容許最大设定力 kN	最大静的把握力 最大静止夹持力 kN	最高回転時の動的把握力 最高转速时夹持力 kN	質量 重量(含标准软爪) kg	慣性モーメント 慣性力矩 kg·m²	適合シリンダ 适配油缸	許容最大油圧 最大油压力 MPa	標準ソフトジョー 软爪型号
BR05		33	135	7	5.4	10	8000	16.6	36	15.5	6.2	0.015	F0933H	3.3	SJ05N1
BR06		53	170	16	5.5	12	6000	23	58.5	22.5	12.8	0.052	SR1453	2.3	SJ06B1
	SS1453K												2.1		
BR08		66	210	22	7.4	16	5000	35	90	36	22.2	0.14	SR1566	3.2	SJ08B1
	SS1666K												2.5		
BR10		81	254	31	8.8	19	4500	49	123	44	35.8	0.32	SR1781	3.4	SJ10B1
	SS1881K												3.1		
BR12		106	315	44	10.6	23	3500	60	156	53	57.0	0.80	SS2110K	3.0	SJ12N1

※質量・慣性モーメントは取付ボルト、ソフトジョーを含んだもので、マスタージョー位置はストローク中央、ソフトジョー位置は外形図に記載の取り付け位置として計算しています。

※重量・慣性力矩の計算は、卡盘安装螺栓, 软爪包含, 底爪位置是在行程的中央, 软爪位置是在卡盘外形图记载的安装位置, 在此状态条件下进行计算。

スタンダードチャック
标准卡盘